

PLEGADORA ADIRA MODELO PH 30060 PLS 6 ejes + 2 acompañadores de chapa + Mesa de compensación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

→ Fuerza máxima de trabajo	300 Tn
→ Longitud máxima de plegado	6.100 mm
→ Distancia entre montantes	5.100 mm
→ Recorrido Tope Trasero	1.025 mm
→ Abertura	630 mm
→ Recorrido	400 mm
→ Escote	400 mm
→ Potencia motor	30 kW
→ Velocidad de aproximación	150 mm/s
→ Velocidad de trabajo	10 mm/s
→ Velocidad de retorno	130 mm/s
→ Peso aproximado	35 Tn
→ Medidas aproximadas	6.550 x 2.380 x 3.500 mm
→ Año de fabricación	2016
→ Control numérico	CYBELEC MODEVA 15T 2D Con software PC 1200 en 2D

- Tope posterior con servo-motores brushless
- 6 Ejes Y1, Y2, X, R, Z1 y Z2 + 2 acompañadores de chapa + Mesa de compensación
 - **EJE X**
 - Curso: 1.025 mm
 - Alcance: 1.450 mm
 - Velocidad: 400 mm/s
 - Precisión de parada: +/- 0,025 mm
 - **EJE R**
 - Curso: 200 mm
 - Velocidad: 100 mm/s
 - Precisión de parada: +/- 0,05 mm
 - **EJE Z1/Z2:** Movimiento de dedos de tope a lo largo de regla de tope
 - Curso: 4.900 mm
 - Velocidad: 800 mm/s
 - Precisión de parada: +/- 0,1 mm
 - **Eje AQ1:** Brazo acompañador de plegado BF075
 - **Eje AQ2:** Brazo acompañador de plegado BF075
- Amarre hidráulico del punzón y Matriz WILA
- Sistema Greendrive
 - Los motores principales son activados por variador de velocidad.
- Accesorios:
 - Mesa de compensación de flexiones WILA, controlada por el control numérico.
 - 2 dedos de tope con sensores, para que el operario detecte si está haciendo tope con la chapa
 - 2 acompañadores de chapa
 - NO ES NECESARIO FOSO

FOTOGRAFÍAS

